

Air comprimé stocké dans un accumulateur dont la pression est comprise entre 9 et 12 Bars (coupure de la pompe à 12 bars, et remise en route si elle descend sous 9 bars).

Cet accumulateur alimente en 5 bars constants le circuit de régulation de puissance de l'anti-G (nb: il alimente aussi le circuit d'alimentation en du masque à oxygène).

Le servo-mécanisme de régulation de l'anti-G est lui-même alimenté sous une pression de 1,2 bars (détendeur de précision)

Le mécanisme est constitué d'une tige mobile qui ouvre plus ou moins la valve. Le mouvement de la tige est effectué par un moteur alimenté de 0 à 10V en fonction des valeurs d'accélération données par le programme de simulation. Il en ressort une pression de 0 à 150mb, avec une sécurité à 160mb ± 5 pour protéger l'anti-G. La pression de sortie est de 150mb à 6G,

Cette pression arrive au régulateur de l'anti-G qui, par la valve de puissance, restitue une pression de 0 à 135mb au pantalon.

NB: en l'absence de facteur de charge le pantalon est en surpression à 8mb

G Load	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P (mb)	3	16,2	29,4	42,6	55,8	69	82,2	95,4	108,6	121,8	135

Ce qui nous donne une loi: $P = 13,2 \times G + 3$

G- load
Calculé

